I NOSTRI OBIETTIVI

- **Attenzione al cliente**
- **Qualità**
- **Efficienza**
- **Sostenibilità**

CONTATTACI

JVONNE s.r.l.

Via Roma 188/D 36070
Castelgomberto (VI)
Tel. 0445 947936 - Fax 0445 440702

info@jvonne.com
www.jvonne.com

JVONNE®

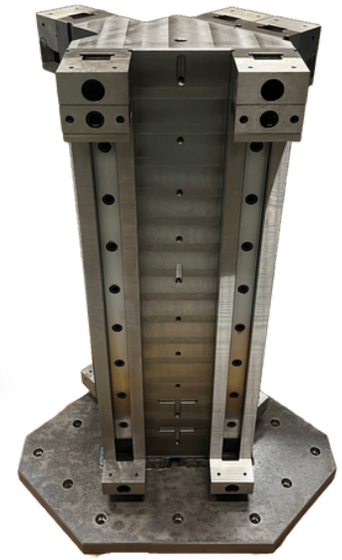
DA OLTRE QUARANT'ANNI MAESTRI NELLE LAVORAZIONI MECCANICHE

CHI SIAMO

Con i nostri 40 anni di esperienza, produciamo prodotti di alta qualità e precisione per l'industria della lavorazione dei metalli. L'offerta di sistemi di morse multipresa e cubi ad alte prestazioni, flessibili e modulari, permette ai nostri prodotti di adattarsi a qualsiasi esigenza del cliente.

Dal 2009, produciamo la linea Eco- Compatt, macchine per la compattazione dei trucioli metallici che consentono la lavorazione rapida di qualsiasi tipo di truciolo e il recupero dei liquidi.

I nostri prodotti sono il risultato dello studio, della progettazione e dell'esperienza di diversi anni di lavoro sulle macchine utensili. Questo ha portato a sistemi altamente efficienti che aumentano la produttività e alla possibilità di personalizzare i prodotti in base alle esigenze del cliente.



COMPATTATORI

I nostri Eco-Compatt **compattano i trucioli** prodotti dalla lavorazione, ottenendo un prodotto con un **volume molto più piccolo**, più facile da maneggiare, immagazzinare e trasportare, con **molta meno acqua e olio** rispetto ai trucioli allo stato naturale, non compattati.

I **vantaggi** delle macchine compattatrici sono la riduzione dell'uso dei carrelli elevatori e del tempo degli operatori, il recupero del 95% dello spazio di stoccaggio, il miglioramento dell'impatto visivo dello spazio circostante e il miglioramento della qualità dell'aria grazie alla riduzione delle emissioni di Co2 dovute al trasporto.

Tutti i modelli della linea Eco-Compatt possono essere **personalizzati** dal nostro ufficio tecnico in base alle esigenze del cliente.

ATTREZZATURE

Produciamo inoltre morse multipresa, cubi, parallele magnetiche, morse morbide e cunei di espansione.

Le morse multipresa consentono di bloccare il pezzo in lavorazione con le macchine utensili, utilizzando un sistema di serraggio altamente flessibile e di rapida messa a punto, che facilita il lavoro non presidiato.

I cubi hanno entrambi i metodi di centratura (standard europeo e standard giapponese). Sono disponibili con due standard di finitura: prefinito (la finitura verrà eseguita sulla macchina del cliente) e finito (prodotto finito con precisioni standard).